

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2456.1~20—93

---

### 车 辆 检 具 标 准

1993—11—11 发布

1994—07—01 实施

---

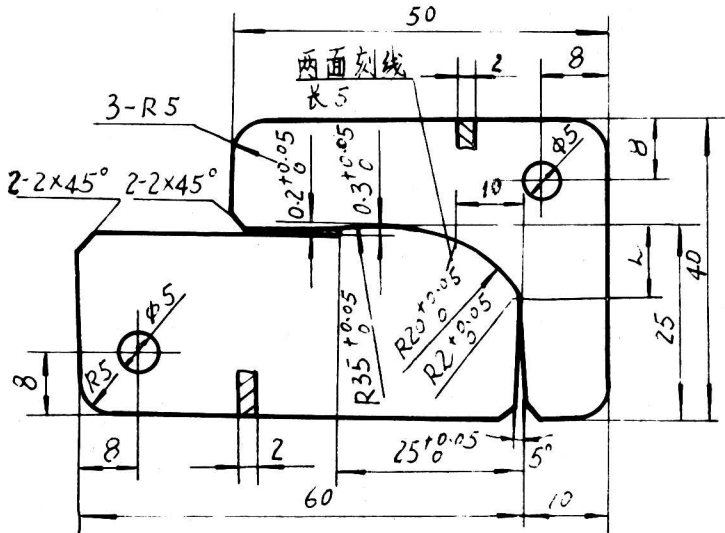
中华人民共和国铁道部 发布

车辆车轴轴颈后肩弧度样板

本标准适用于检查经过精加工后的车辆车轴轴颈后肩弧度。

1 滚动轴承车轴轴颈后肩弧度样板(型式<sup>A</sup><sub>C</sub>)

其余  $\sqrt{12.5}$



顺 号	L	轴型(型式 <sup>A</sup> <sub>C</sub> )
1	7.7±0.025	RC <sub>2</sub> , RC <sub>3</sub> , RC <sub>4</sub>
2	8.7±0.025	RB <sub>2</sub>
3	10.2±0.025	RE <sub>2</sub>
4	12.5±0.025	RD <sub>2</sub> , RD <sub>3</sub> , RD <sub>4</sub>

标记示例：轴颈后肩弧度样板 RB<sub>2</sub>(型式<sup>A</sup><sub>C</sub>)

- 1.1 材料:T8;允许用 60SiMn 制造。
- 1.2 测量表面:热处理 HRC55—60,粗糙度 Ra 为 3.2μm。
- 1.3 工作样板用校对样板进行检查,接触应严密,局部间隙不大于 0.05mm。
- 1.4 工作样板上的 5mm 刻线,作为检查车轴圆弧表面不同粗糙度的分界线。